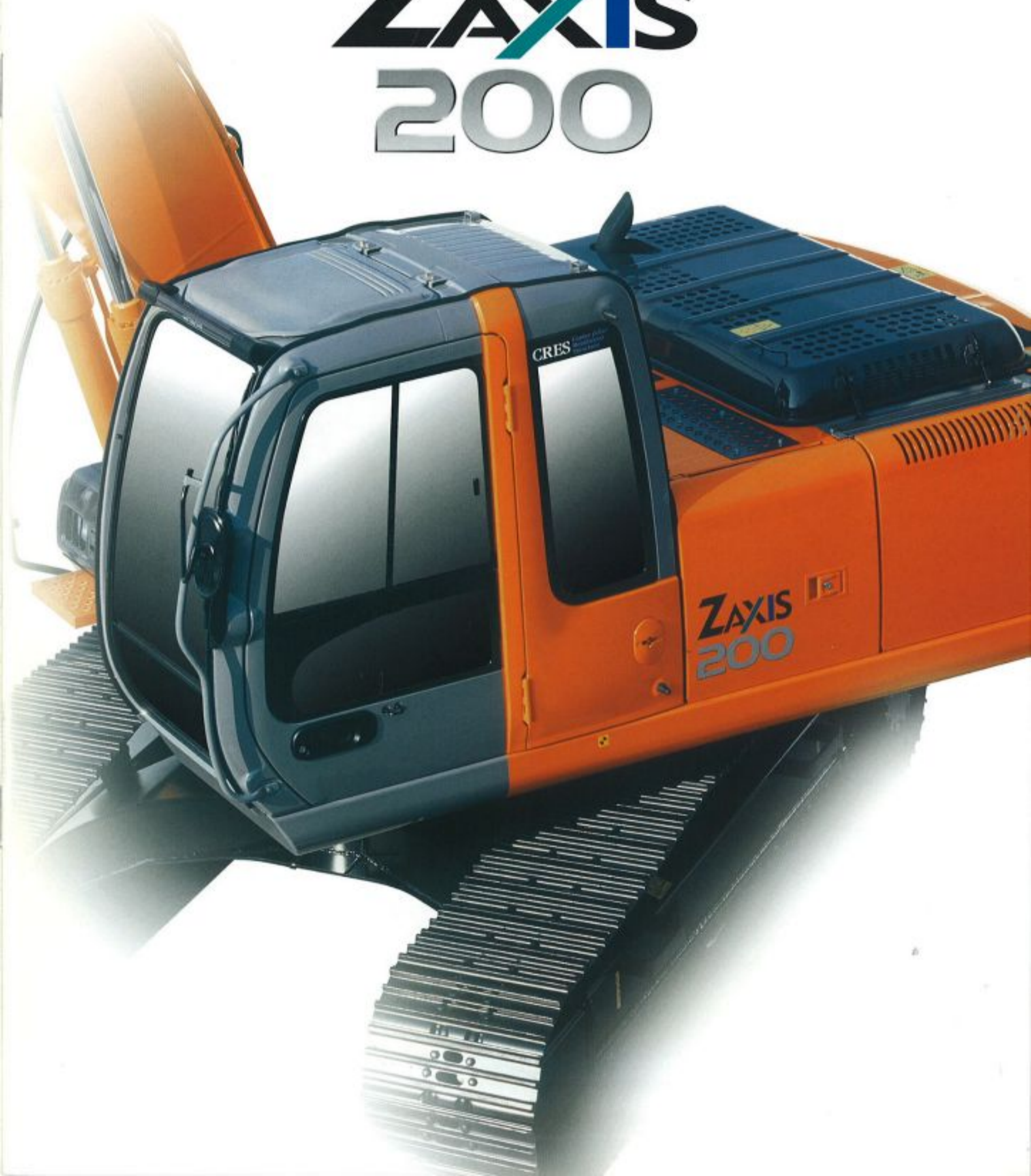


ZAXIS200SERIES

HITACHI

ZAXIS 200



■仕様

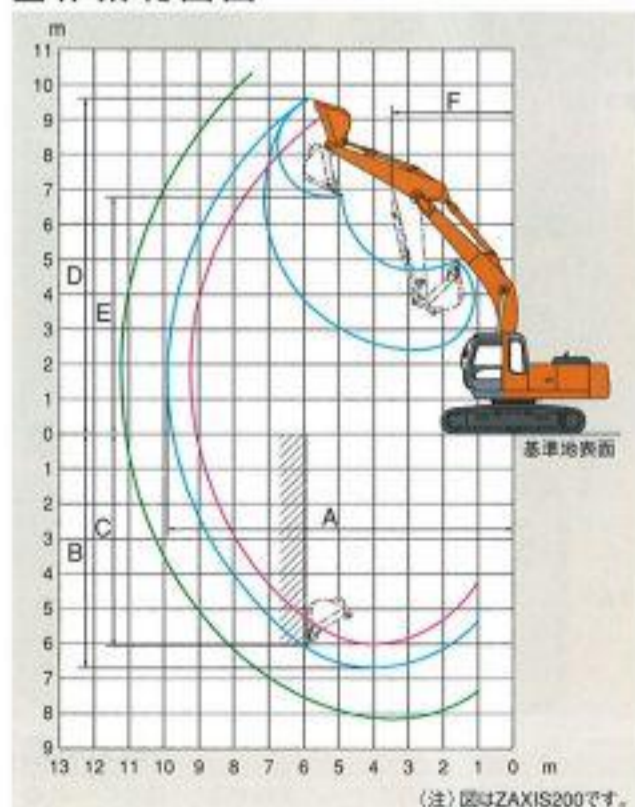
型式	ZX200 ZX200LC 標準タイプ		ZX200-E Eタイプ	ZX210H ZX210LCH 重掘削仕様機	ZX210K ZX210LCK 解体仕様機	
					基本	ハイグレード
仕様						
運転質量	kg	19,400 19,900	19,400 —	20,300 20,800	20,500 21,000	21,300 21,800
機体質量	kg	15,100 15,600	15,100 —	15,800 16,300	15,800 16,300	16,600 17,100
標準バケット容量						
山積容量	新JIS m ³	0.80		0.80 (H強化)	0.80 (K補強)	
	旧JIS m ³	0.70		0.70 (H強化)	0.70 (K補強)	
平積容量	m ³	0.58		0.58 (H強化)	0.58 (K補強)	
標準シュー幅	mm	600グローサシュー		600強化型グローサシュー		
性能						
接地圧	kPa (kgf/cm ²)	43 (0.44) 41 (0.42)		45 (0.46) 43 (0.44)	46 (0.47) 43 (0.44)	48 (0.49) 45 (0.46)
旋回速度	min ⁻¹ (rpm)	13.3 (13.3)				
走行速度 高/低	km/h	5.5/3.6				
登坂能力	度 (%)	35 (70)				
最大掘削力						
			通常時	/ パワーディギング [®] 時		
新JIS	バケット	kN (kgf)	143 (14,600)	/ 151 (15,400)		
	アーム	kN (kgf)	103 (10,500)	/ 109 (11,100)		
旧JIS	バケット	kN (kgf)	127 (13,000)	/ 129 (13,200)		
	アーム	kN (kgf)	99 (10,100)	/ 102 (10,400)		
エンジン						
名称	いすゞ AA-6BG1T					
形式	ターボ (インタークーラー) 付き直接噴射式					
定格出力	kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	標準時:103/1,900 (140/1,900)		H/Pモード [®] 時:110/2,100 (150/2,100)		
総行程容積 (総排気量)	L (cc)	6,494 (6,494)				
油圧装置						
油圧ポンプ形式	可変容量形ピストン式×2 歯車式×1					
主リリーフ弁セット圧	MPa (kgf/cm ²)	34.3 (350)				
旋回油圧モータ形式	定容量形ピストン式×1					
走行油圧モータ形式	可変容量形ピストン式×2					
駐車ブレーキ形式 (旋回・走行)	機械式					
油類の容量						
燃料タンク容量	L	360				
作動油タンク容量	L	全量200 / (タンク基準レベル135)				
エンジンオイル交換量	L	25				

(注) ●単位は、国際単位系 (SI) による表示です。() 内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。

●バケット容量と最大掘削力は新JISと旧JISを併記しました。

※:EタイプにはパワーディギングおよびH/Pモードは装備されていません。

■作業範囲図



■作業範囲

単位:mm

型式	ZX200 ZX200LC 標準タイプ		ZX200-E Eタイプ
	ショートアーム 2.22m	標準アーム 2.91m	標準アーム+EXアーム 2.91m 1.5m
A 最大掘削半径	9,250	9,910	11,260
*B 最大掘削深さ	5,980	6,670	8,160
*C 最大垂直掘削深さ	5,140	6,050	7,540
*D 最大掘削高さ	9,170	9,600	10,220
*E 最大ダンプ高さ	6,390	6,780	7,410
F フロント最小旋回半径	3,530	3,540	3,540

型式	ZX210H ZX210LCH 重掘削仕様機	ZX210K ZX210LCK 解体仕様機
	Hアーム 2.91m	Kアーム 2.91m
A 最大掘削半径	9,910	
*B 最大掘削深さ	6,670	
*C 最大垂直掘削深さ	6,050	
*D 最大掘削高さ	9,600	
*E 最大ダンプ高さ	6,780	
F フロント最小旋回半径	3,540	

(注) *印はシューラグ高さを含まません。

●EXアーム:エクステンションアーム

■各種バケット

○:一般掘削 ○:軽掘削 □:積込作業用 ●:岩掘削用 ◇:法面作業用 ×:使用不可

型式	容量 m ³		幅 mm		爪数 本	ZX200 ZX200LC 標準タイプ / ZX200-E Eタイプ			ZX210H ZX210LCH 重掘削仕様機	ZX210K ZX210LCK 解体仕様機
	山積 新JIS (旧JIS)	平積	サイドカッタ 無し	サイドカッタ 含む		ショートアーム 2.22m	標準アーム 2.91m	標準アーム+ EXアーム 1.5m	Hアーム 2.91m	Kアーム 2.91m
ホウバケット	0.51 (0.45)	0.39	720	850	3	○	○	○	○	○
	0.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	○	標準 ○	×	○	○
	0.91 (0.80)	0.66	1,150	1,280	5	○	○ ●	×	○ ●	○ ●
	1.10 (0.90)	0.77	1,330	1,460	6	□	× ○	×	× ○	× ○
	1.20 (1.00)	0.85	1,450	—	6	□	×	×	×	×
ホウバケット補強付き	*1 0.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	○	○	×	○	標準 ○
	*2 0.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	○	○	×	○	○
	*3 0.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	○	○	×	○	○
	*4 0.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	○	○	×	標準 ○	○
	0.91 (0.80)	0.66	1,150	1,280	5	○	○ ●	×	○ ●	○ ●
リッパバケット	0.60 (0.50)	—	800	—	3	●	×	×	×	×
一本爪リッパ	—	—	—	—	1	●	×	×	×	×
法面バケット	—	—	1,100×1,800		—	◇	◇	×	◇	×
梯形バケット	0.40	—	側板傾斜角45度		3	○	○	×	○	×
クラムシェル バケット	0.60	—	940 (センタープル式)		8	○	○	×	○	○
バケット	0.60	—	870 (シェルブッシュ式)		8	○	○	×	○	○

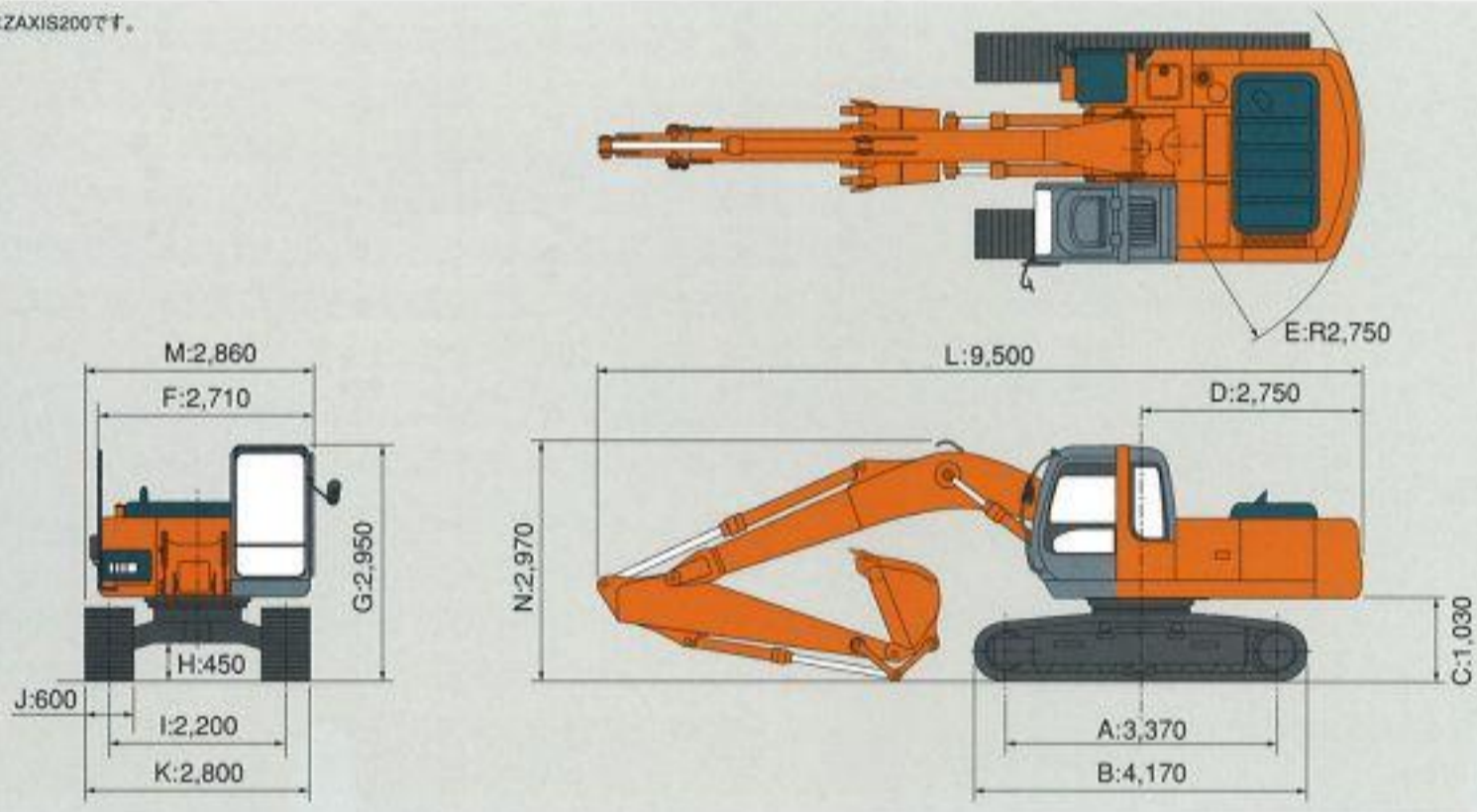
(注) *1印は、K補強バケット *2印は、横ピンタイプ *3印は、スーパーV爪 *4印は、H強化バケット

●EXアーム:エクステンションアーム

■寸法図

単位:mm

(注) 図はZAXIS200です。



■寸法

単位:mm

型式	ZX200 ZX200LC 標準タイプ / ZX200-E Eタイプ		ZX210H ZX210LCH 重掘削仕様機	ZX210K ZX210LCK 解体仕様機	
				基本	ハイグレード
A タンブラ中心距離			3,370	3,660	
B クローラ全長			4,170	4,460	
*C 旋回体後部下端高さ			1,030		
D 後端長さ			2,750		
E 後端旋回半径			2,750		
F 旋回体全幅			2,710		
G キャブ高さ			2,950		3,080
*H 最低地上高			450		
I トラックゲージ幅			2,200	2,390	
J シュー幅			600		
K クローラ全幅			2,800	2,990	
L 輸送時全長			9,500		
M 輸送時全幅			2,860	2,990	
N 輸送時全高			2,970		3,080

(注) *印はシューラッグ高さを含みません。 ●各仕様の基本装備品装着時の値です。